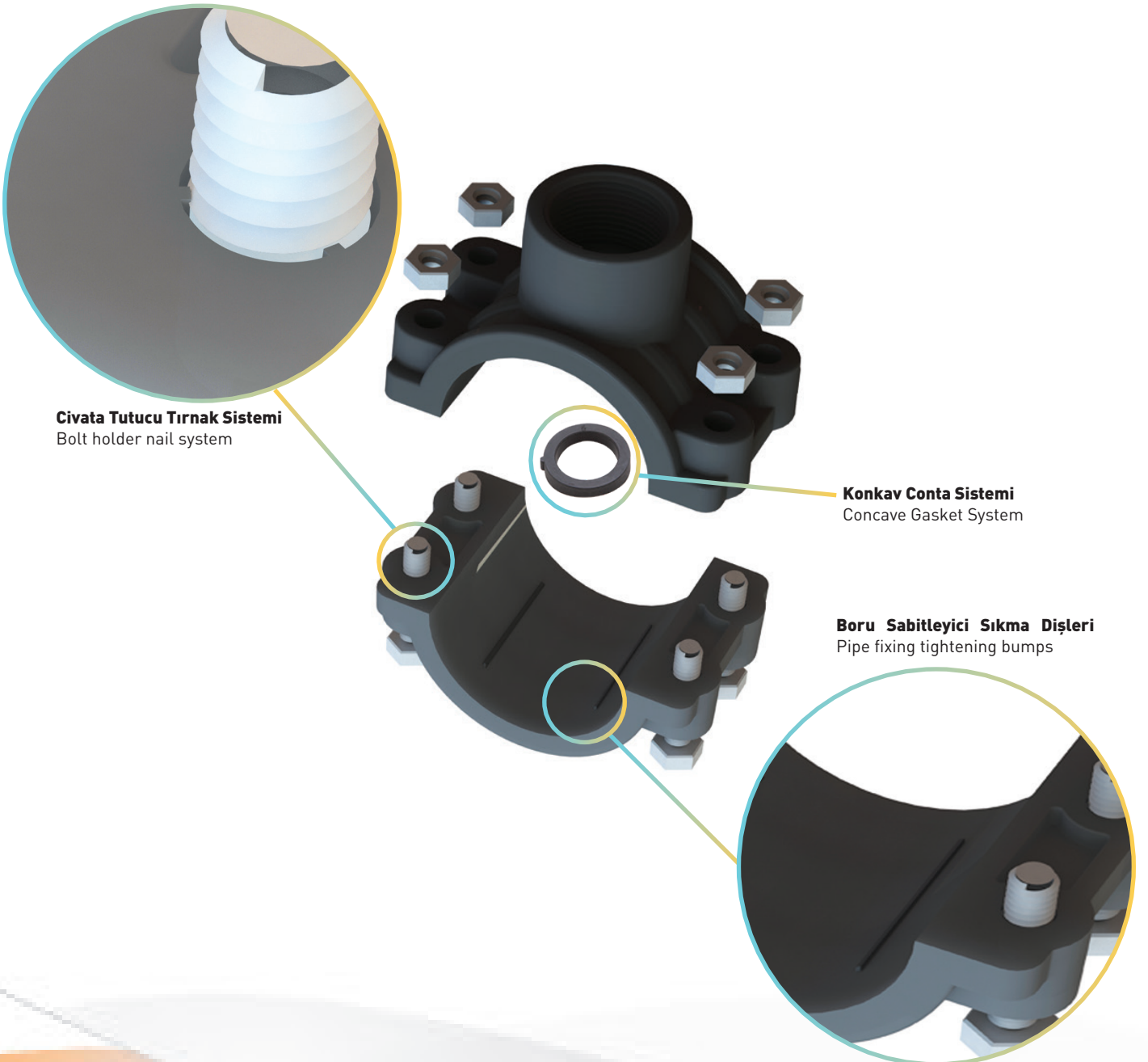


Erhas Priz Kolyeler pazardaki mevcut ürünlerin kullanımında yaşanan eksiklikler göz önüne alınarak firmamız tarafından ürün üzerinde geliştirmeler yapılmış olup son kullanıcı tarafından arazi şartlarında rahatlıkla uygulanabilir şekilde dizayn edilmiştir. Gövdesinde yapılan kuvvetlendirmeler ve o-ring sistemi sayesinde mükemmel sızdırmazlık sağlamaktadır. Ağır arazi şartlarında çalışmayı kolaylaştırmak amacıyla civata deliklerinde civataların ters pozisyonda düşmesini engellemek için Civata Tutucu Tırnak Sistemi geliştirilmiştir. Montaj edilmiş priz kolyenin boru üzerinde sabit durması için iç yüzeyde sıkma dişleri yerleştirilmiştir. Konkav olarak dizayn edilmiş conta sistemi sayesinde boru çaplarındaki ± 0.5 mm'ye kadar ölçü farklılıkları veya ovalikten oluşabilecek sorunları önler.

• **Civata Tutucu Tırnak Sistemi ve Boru Sabitleyici Sıkma Dişleri üretim tekniği bakımından yalnızca tek çıkışlı priz kolyelerde mevcuttur.** •

Erhas Clamp Saddles are designed by making improvements for easy usage of the last user while considering the lack in the features of the products available in the market. It provides excellent leakproof by the help of strengthening has been made on its body and o-ring system. In order to ease working in the difficult field conditions Bolt Holder Nail System has been improved to prevent the fall of the bolts when they are in upsidedown position. Tightening bumps have been located on the inside surface for the purpose of fixing the pipe's rotation. Thanks to its gasket system designed in concave form, it prevents any problem may occur due to size differences in pipe diameters up to ± 0.5 mm or ovality.

• **Bolt Holder Nail System and Pipe Fixing Tightening Bumps are only available in single outlet clamp saddles concerning their manufacturing technics.** •



Civata Tutucu Tırnak Sistemi
Bolt holder nail system

Konkav Conta Sistemi
Concave Gasket System

Boru Sabitleyici Sıkma Dişleri
Pipe fixing tightening bumps

KULLANIM BİLGİLERİ

- Priz kolyelerde conta, yuvasına düzgünce oturtulmalı ve montaj esnasında yerinden çıkmamasına özen gösterilmelidir.
- Priz kolye ile kullanılacak erkek adaptörlere teflon bant sızdırmazlığı sağlayacak kadar ve sıkma yönüyle aynı yönde sarılmalıdır.
- Priz kolyelerin montajı yapıldıktan sonra yapılan boruyu delme işlemi priz kolyenin dişli kısmının bozulmasına neden olabilir. Bu nedende küçük çaplı bir matkap ucu ile dişlere değmeyecek şekilde delme işlemi gerçekleştirilmelidir.
- Priz kolyelerde sızdırmazlığı sağlayacak kadar kamalar çakılmalı ve civatalar sıkılmalıdır.
- Boruda ölçü farklılığı var ise ve ölçü standart değerinden büyük ise (> 0.5 mm) priz kolye montajında alt ve üst kapaklar birbirine değmeyecektir. Bu durumda; civatalı priz kolyelerin civatalarının alt ve üst kapaklar birbirine değene kadar sıkılmasına, geçmeli priz kolyelerin de kamalarının sonuna kadar çakılmasına gerek yoktur. Aksi halde ürün üzerinde aşırı gerilme meydana gelecektir. Bu durum tesisatınızın ömrünü etkileyeceği gibi ürünün ölçülerinin de değişmesine neden olabilir. Özellikle dişli kısımdaki ölçü değişimi priz kolyeye monte edilecek olan erkek dişli adaptörün montajını engelleyebilir.
- Priz kolyelerin montajı sırasında kamalar ve civatalar karşılıklı monte edilmelidir. Önce bir kamanın tamamen çakılması veya bir civatanın tamamen sıkılması sonucu malzemenin bir tarafında aşırı bir kuvvet oluşur ve bu kuvvet kırılmaya neden olabilir.

USAGE INFORMATION

- The gasket should be placed in its socket carefully in order not to be unsettled during the installation.
- Male adaptors should be wrapped up with the teflon band with the wrenching direction and should be wrapped enough to prevent leakage.
- The process of drilling the pipe after the installation of clamp saddle may damage the threaded part. For this reason, the drilling should be implemented with a rather smaller dimensioned drill without contacting the threads.
- Cotters should be hammered or the bolts should be wrenched in order to prevent leakage in the clamp saddles.
- If the dimension of the installed pipe is bigger than the standard values, upper and lower body parts will not contact each other. Under these circumstances, there is no need to wrench the bolts till the upper and lower body parts contact or hammer the cotters to the end point. Otherwise an extra tension will be occurred over the product. This situation may have negative effect on the lifetime of your system as it might cause changes on the dimensions of the product. The dimensional differences especially on the threaded parts might block the installation of the male threaded adaptor.
- During the installation of the clamp saddles, the cotters and the bolts should be installed equally. Complete hammering a cotter or completely wrenching the bolts in one side of the saddle may cause an excessive force which might cause a break on the product.

